



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА  
СМАЗКА «ИП-1 (З)»  
ТУ 0254-007-11006106-02**



Партия № 6

Дата изготовления 13.03.2024 г.

**Физико-химические показатели:**

№	Наименование показателей	Норма	Результаты анализа
1.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	Соответствует
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	80	85
3.	Пенетрация при 25 <sup>0</sup> С с перемешиванием (60 двойных тактов), мм·10 <sup>-1</sup> , в пределах	310-360	345
4.	Вязкость эффективная при 0° С и среднем градиенте скорости деформации 10с <sup>-1</sup> , Пас, не более	150(1500)	110
5.	Предел прочности на сдвиг при 50°С, Па (гс/см <sup>2</sup> ), не менее	100	125
6.	Содержание серы, не менее	0,3	0,3
7.	Содержание механических примесей	Отсутствие	Отсутствие
8.	Содержание свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,20	0,03
9.	Массовая доля воды, %, не более	2,0	2,0
10.	Испытание на коррозию на пластинках из стали марки 40 или 45, или 50 по ГОСТу 1060	Выдерживает	Выдерживает

**Назначение:** предназначена для смазывания подшипников прокатных станов и других узлов трения металлургического оборудования при централизованной подаче. Применяется при температуре от -10<sup>0</sup>С до +70<sup>0</sup>С.

**Условия хранения:** смазку необходимо хранить в крытых складских помещениях, защищенных от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, в таре изготовителя, крышками вверх.

**По степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76.**

**Срок хранения:** 5 лет со дня изготовления.

**Заключение ОТК:** продукт соответствует ТУ 0254-007-11006106-02.



Печать и подпись ОТК