



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
СМАЗКА ЛКС-Ф металлургическая

ТУ 0254-014-11006106-2005



Партия №4
Дата изготовления 19.05.2023г.

Физико – химические показатели:

№	Наименование показателей	Норма	Результаты анализа
1.	Внешний вид	Однородная мазь черного цвета	соответствует
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	200	200
3.	Пенетрация при 25 ⁰ С с перемешиванием, мм 10 ⁻¹ , в пределах	250-350	320
4.	Вязкость эффективная при 0 ⁰ С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па·с (П.), не более	280 (2800)	260
5.	Предел прочности на сдвиг при 20 ⁰ С, Па, в пределах	150 - 600	330
6.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	15	7
7.	Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,10	0,10
8.	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при (20±5) ⁰ С, не менее: -нагрузка сваривания (P _c), Н (кгс), не менее	2800	2800
9.	Коррозионное воздействие на пластинки из меди марок М0б или М0к, или М1, или М1б по ГОСТ 859	Выдерживает	Выдерживает

Назначение: предназначена для закладки в подшипники качения металлургического оборудования, работающие при температуре от - 30⁰С до + 150⁰С, кратковременно до +170⁰С.

Условия хранения: смазку необходимо хранить в крытых складских помещениях, защищенных от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, в таре изготовителя, крышками вверх.

По степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76.

Срок хранения: 5 лет со дня изготовления.

Заключение ОТК: продукт соответствует ТУ 0254-014-11006106-2005

Печать и подпись ОТК

